

CARACTERÍSTICAS DE LAS FIBRAS ME 310

Las fibras ME310 refuerzan los refractarios monolíticos contra los choques térmicos y mecánicos y les reducen el agrietamiento y desprendimiento.

Las fibras pueden ser usadas en refractarios bajo las condiciones siguientes :

- Temperaturas altas
- Temperaturas de metales fundidos hasta 1200°C
- Impactos mecánicos fuertes
- Ambientes corrosivos a temperaturas altas (Sulfurosos, con cloro, etc)

Composición Química (máximo a no ser que se indica al contrario):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	otros
0.50	3.5	2.0	0.050	0.10	24.0-26.0	19.0-22.0	-

Temperatura de fusión : 1400-1455°C

Máxima temperatura de servicio recomendada:
(temperatura crítica de oxidación)

Calentamiento cíclico: 1040°C

Servicio continuo: 1200 °C

Resistencia a la tracción

20 °C 540 MPa

870 °C 152 MPa

Módulo de elasticidad (870°C): 125 GPa

Coefficiente de dilatación térmica (870°C): $18.5 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$

Conductibilidad térmica (540°C): 20.1 W/m²K

Fibra ME- Dimensiones normales y relaciones típicas

Longitud ¹	Diametro Equivalente ²	Relación Típica ³	No/kg
12mm	0.34mm	35	118,000
20mm	0.47mm	43	37,000
25mm	0.50mm	50	26,000
35mm	0.64mm	55	12,000

¹ Otras longitudes se fabrican bajo pedido

² Otros diámetros se fabrican bajo pedido

³ La relación se calcula por la longitud sobre el diametro equivalente

Tel: +1-614-864-5444
Fax: +1-614-864-5304
Email: info@ribtec.com
Rev.08/11

