

CARACTERÍSTICAS DE LAS FIBRAS ME 330

Las fibras ME330 refuerzan los refractarios monolíticos contra los choques térmicos y mecánicos y les reducen el agrietamiento y desprendimiento.

Las fibras pueden ser usadas en refractarios bajo las condiciones siguientes :

- Temperaturas moderadas
- Temperatura de metales fundidos hasta 1200°C
- Fuertísimos impactos mecánicos
- Ambientes extremadamente corrosivos a temperaturas altas.

Composición Química (máximo a no ser que se indica al contrario):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Otros
0.50	3.5	2.0	0.050	0.10	17.0-20.0	34.0-37.0	-

Temperatura de fusión : 1345-1425°C

Máxima temperatura de servicio recomendada:
(temperatura crítica de oxidación)

Calentamiento cíclico: 1050°C

Servicio continuo: 1155°C

Resistencia a la tracción

20 °C 480 MPa

870 °C 31 MPa

Módulo de elasticidad (870°C): 196 GPa

Coefficiente de dilatación termica (870°C): 17.6 @10⁻⁶ /°C

Conductibilidad térmica (540°C): 28.5 W/m²K

Fibra ME- Dimensiones normales y relaciones típicas

Longitud ¹	Diametro Equivalente ²	Relacion Típica ³	No de Fibras/kg
12mm	0.34mm	35	118,000
20mm	0.47mm	43	37,000
25mm	0.50mm	50	26,000
35mm	0.64mm	55	12,000

¹ Otras longitudes se fabrican bajo pedido

² Otros diámetros se fabrican bajo pedido

³ La relacion se calcula por la longitud sobre el diametro equivalente.

C
E
T
B
R

Tel: +1-614-864-5444

Fax: +1-614-864-5304

Email: info@ribtec.com

Rev.08/11