

Las fibras ME310 refuerzan los refractarios monolíticos contra los choques térmicos y mecánicos, al reducir el agrietamiento y la predisposición al desprendimiento.

Las fibras pueden ser usadas en refractarios bajo las siguientes condiciones:

- Temperaturas altas, o Temperaturas de metales fundidos hasta 1200 °C en el refractario
- Impactos mecánicos fuertes
- Ambientes corrosivos a altas temperaturas

Composición química (%) (máxima, a no ser que se indique lo contrario):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Otros
0.50	3.5	2.0	0.050	0.030	24.0-26.0	19.0-22.0	-

Temperatura de fusión: 1400-1455 °C

Temperatura crítica de oxidación:

Calentamiento cíclico: 1040 °C

Servicio continuo: 1200 °C

Resistencia a la tracción (valores típicos):

20 °C 540 MPa

870 °C 152 MPa

Módulo de elasticidad (870 °C): 125 GPa

Coefficiente de dilatación térmica (870 °C): $18.5 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$

Conductividad térmica (540 °C): 20.1 W/mK

Fibra ME- Dimensiones y relaciones de aspecto típicas

Longitud ^{*1}	Diámetro equivalente típico ^{*2}	Relación de aspecto típica ^{*3}	Cant. de fibra /kg típica
12.5 mm	0.40 mm	31	79,365
19 mm	0.50 mm	38	34,317
25 mm	0.50 mm	50	26,082
35 mm	0.50 mm	69	18,629

*1 Otras longitudes se fabrican bajo pedido

*2 Otros diámetros se fabrican bajo pedido

*3 La relación se calcula como la longitud de la fibra sobre el diámetro

Los datos publicados en esta hoja de datos se basan en los resultados de pruebas experimentales y se presentan de buena fe. No se garantiza de forma explícita ni implícita el uso del producto mencionado anteriormente para el uso específico que usted le asigne. Le recomendamos que pruebe el producto antes de utilizarlo a gran escala. Rev.03/19



Tel: +1-614-864-5444

Fax: +1-614-864-5305

Email: info@ribtec.com