

Las fibras ME330 refuerzan los refractarios monolíticos contra los choques térmicos y mecánicos, al reducir el agrietamiento y la predisposición al desprendimiento.

Las fibras pueden ser usadas en refractarios bajo las siguientes condiciones:

- Temperaturas altas, o Temperaturas de metales fundidos hasta 1200 °C en el refractario
- Impactos mecánicos extremos
- Ambientes corrosivos a temperaturas extremas (sulfuración, cloración, etc.)

**Composición química (%)** (máxima, a no ser que se indique lo contrario):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Otros
0.50	3.5	2.0	0.050	0.030	17.0-20.0	34.0-37.0	-

**Temperatura de fusión:** 1345-1425 °C

**Temperatura crítica de oxidación:**

**Calentamiento cíclico:** 1050 °C

**Servicio continuo:** 1265 °C

**Resistencia a la tracción (valores típicos):**

20 °C 480 MPa

870 °C 31 MPa

**Módulo de elasticidad (870 °C):** 196 GPa

**Coefficiente de dilatación térmica (870 °C):** 17.6x10<sup>-6</sup>/°C

**Conductividad térmica (540 °C):** 28.5 W/mK

**Fibra ME- Dimensiones y relaciones de aspecto típicas**

Longitud <sup>*1</sup>	Diámetro equivalente típico <sup>*2</sup>	Relación de aspecto típica <sup>*3</sup>	Cant. de fibra /kg típica
12.5 mm	0.40 mm	31	79,365
19 mm	0.50 mm	38	34,317
25 mm	0.50 mm	50	26,082
35 mm	0.50 mm	69	18,629

\*1 Otras longitudes se fabrican bajo pedido

\*2 Otros diámetros se fabrican bajo pedido

\*3 La relación se calcula como la longitud de la fibra sobre el diámetro



Tel: +1-614-864-5444

Fax: +1-614-864-5305

Email: [info@ribtec.com](mailto:info@ribtec.com)