

Las fibras ME304 refuerzan los refractarios monolíticos contra los choques térmicos y mecánicos, al reducir el agrietamiento y la predisposición al desprendimiento.

Las fibras pueden ser usadas en refractarios bajo las siguientes condiciones:

- Temperaturas moderadas, o Temperatura de metales fundidos hasta 1100 °C
- Impactos mecánicos moderados
- Ambientes corrosivos a altas temperaturas

Composición química (%) (máxima, a no ser que se indique lo contrario):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Otros
0.50	3.5	2.0	0.050	0.030	18.0-20.0	8.0-10.5	-

Temperatura de fusión: 1400-1455 °C

Temperatura crítica de oxidación:

Calentamiento cíclico: 870 °C

Servicio continuo: 1100 °C

Resistencia a la tracción:

20 °C 515 MPa

870 °C 124 MPa

Módulo de elasticidad (870 oC): 124 GPa

Coefficiente de dilatación térmica (870 oC): 20.2 a 10⁻⁶/°C

Conductividad térmica (540 oC): 21.5 W/mK

Fibra ME- Dimensiones y relaciones de aspecto típicas

Longitud ^{*1}	Diámetro equivalente típico ^{*2}	Relación de aspecto típica ^{*3}	Cant. de fibra /kg típica
12.5 mm	0.40 mm	31	151,000
19 mm	0.50 mm	38	51,000
25 mm	0.50 mm	50	26,000
35 mm	0.50 mm	69	13,000

*1 Otras longitudes se fabrican bajo pedido

*2 Otros diámetros se fabrican bajo pedido

*3 La relación se calcula como la longitud de la fibra sobre el diámetro

Los datos publicados en esta hoja de datos se basan en los resultados de pruebas experimentales y se presentan de buena fe. No se garantiza de forma explícita ni implícita el uso del producto mencionado anteriormente para el uso específico que usted le asigne. Le recomendamos que pruebe el producto antes de utilizarlo a gran escala. Rev.03/19



Tel: +1-614-864-5444

Fax: +1-614-864-5305

Email: info@ribtec.com